



**MI Eric Leonardo Huerta**  
**CSSBB-ASQ**

Coordinador de la Maestría en Ingeniería de Calidad.  
Edif. G de Posgrado de Ingeniería  
Correo-e: eric.huerta@uaq.mx

>20 años de experiencia en manufactura.  
10 años como gerente de planta.  
10 años como gerente de manufactura y calidad.

Candidato a Doctor en Ingeniería, UAQ.  
Investigador Fullbright, Purdue University. IN USA.  
Maestro en Ingeniería de Calidad, UAQ.  
Ingeniero Mecánico Electricista - Ingeniería Mecánica, UNAM.

Diplomado en Administración Financiera, Tecnológico de Monterrey  
Certificado en Control Estadístico de Proceso, Tecnológico de Monterrey  
Certificado Seis Sigma Black Belt, American Society for Quality  
Supply Chain Management Professional, American Production and Inventory Control Society.

**Logros profesionales destacados:**

Dirigió el equipo de manufactura de Hitachi-Cable Ltd. en el proyecto de reducción de defectos de la línea de manufactura de sistemas de frenos para Toyota, Ford y Mazda, logrando un 40% de reducción.

Coordinó el proyecto de la nueva planta de manufactura de sistemas de aire comprimido de Norgren Manufacturing en Querétaro. Supervisó la instalación de maquinaria, la contratación y el entrenamiento del staff de la planta y del equipo de producción.

Dirigió el proyecto de la nueva planta de estampados metálicos del grupo Linde-Pullman Automotive en Querétaro. Coordinó la contratación del staff de la empresa y su entrenamiento en la planta de La Garriga en España. Supervisó la fabricación de maquinaria y equipo en Canadá y Estados Unidos.

**Puestos desempeñados:**

Hitachi Cable Ltd., HCQ, Gte. De Producción  
Watlow Electric Manufacturing, Watlow México, Gte. de Operaciones  
Norgren Ltd, IMI Norgren México, Gte. General

Linde-Pullman Group, Automotive Moulding de México,  
Gte. De Planta,  
Gte. De Calidad e Ingeniería.

Grupo Condux, División Autopartes, Sealed Power Mexicana,  
Gte. De Planta Fundición,  
Gte. De Producción,  
Gte. De Ingeniería y Calidad.

Entrenamiento profesional en Cadena de Suministros, Expansión de la Función de Calidad,  
Mantenimiento Productivo, Single Minute Exchange of Dies y Teoría de Restricciones.

**Actividades Académicas:**

Coordinador de la Maestría en Ingeniería de Calidad y Productividad.  
Coordinador de Ingeniería Industrial y de Manufactura.

Miembro del Consejo de Investigación y Posgrado, FI-UAQ.  
Consejero exoficio Consejo Académico de la Facultad de Ingeniería – UAQ.  
Miembro de la Comisión para la reestructura Maestría en Diseño.

**Cursos Impartidos:**

Diseño de Experimentos.  
Diseño Óptimo de Experimentos.  
Geoestadística.  
Metodología de la Investigación.  
Estadística y Computación para Estadística.  
Ingeniería de Sistemas I.  
Metodología de la Investigación.  
Desarrollo Organizacional.  
Ingeniería de Calidad.  
Diplomado y Certificación Lean Six Sigma.

**Dirección de Tesis Concluidas:**

Escoto-García, Arturo, Reducción de Ambigüedad en el Análisis de Riesgo de Parámetros de Seguridad del Producto en una Estufa, 2016. MABE TyD.  
Zúñiga-Olvera, Ma. De Lourdes, La altura de aplicación de barniz y la estática de la pieza como factores para la reducción de gota de barniz en lentes, 2016. Valeo.  
Moreno-Cruz, Ana Celia, Determinación de parámetros de gases de emisión en combustibles alternos, para mejorar la calidad de combustión. 2015. Gibaudan.  
Macías-Pérez, Dulce Junué, Identificación de variables críticas en la administración de proyectos tecnológicos y su impacto en la percepción de la satisfacción del cliente, en un centro de investigación y desarrollo. 2015.  
Vázquez-Moyers, Monserrat, Evaluación de la Calidad en la Industria Restaurantera, el Caso de un Restaurant de Especialidad en Querétaro. 2012.

**Dirección de Tesis en Proceso:**

Hernández-Durán, F., Impacto Financiero y de Mercado de la Aplicación de Lean Manufacturing en Pequeñas y Medianas Empresas.  
Ochoa-Mendoza, F.J., Evaluación de la Calidad de Lycopodium Esculentum Mill bajo Invernadero con Fertilización Orgánica y Química.  
Orozco-García, F., Impacto de la Personalidad de Estudiantes y Maestros en la Calidad del Proceso Educativo, el Caso del la Carrera de Ingeniería Industrial del Tecnológico de Huichapan.  
Ortega, L., QFD Aplicado en Servicios de Salud, el Caso del IMSS.

**Publicaciones en Revistas Indizadas JCR:**

Femat-Díaz, A., Vargas-Vázquez, D., Huerta-Manzanilla, E., Rico-García, E., Herrera-Ruiz, G., (2011), Scanner Image Methodology (SIM) to Measure Dimensions of Leaves for Agronomical Applications, African Journal of Biotechnology Vol. 10 (10), pp. 1840-1847, 7 March, 2011, ISSN 1684-5315.

**Distinciones:**

Fulbright Scholar - Investigación Doctoral en EUA.  
Mención Honorífica en Grado de Maestría.  
Alto Desempeño Académico en Grado de Ingeniería.  
Becario CONACYT de Doctorado.