



Universidad Autónoma de Querétaro  
 Facultad de Ingeniería  
 Maestría en Ingeniería de Calidad y Productividad  
 Portafolio de Proyecto y Tesis.

## Datos Generales del Estudiante

Fecha Actualización	10/07/2016					
Nombre	Arturo Escoto García					
No. CVU	591764					
Beca(s)	Estudiantes en modalidad de tiempo completo (TC): <input type="checkbox"/> UAQ Colegiatura al 100% – TC <input type="checkbox"/> CONACYT Manutención – TC <input checked="" type="checkbox"/> Estudiantes en modalidad de posgrado con la industria (PI): Mabe <input type="checkbox"/> UAQ/CONACYT Colegiatura parcial – PI Estudiantes autofinanciados: <input type="checkbox"/> Recursos propios <input type="checkbox"/> Beca empresa					
No. Matrícula UAQ	28860					
No. Beca CONACYT	578058					
Vigencia de la beca	Fecha de inicio Enero 2014 Fecha terminación Enero 2016					
Estatus	<input type="checkbox"/> Estudiante activo <input type="checkbox"/> Egresado (100% Créditos) <input checked="" type="checkbox"/> Graduado: Fecha de grado 22/06/2016 No. Acta <input type="checkbox"/> Estudiante inactivo					
Trabaja en (PI/Autofinanciados)	Mabe, SA de CV					
Trabaja en (Egresados/Graduados)						
Estatus	<input type="checkbox"/> Estudiante activo <input type="checkbox"/> Egresado (100% Créditos) <input type="checkbox"/> Graduado: Fecha de grado No. Acta <input type="checkbox"/> Estudiante inactivo					
Generación	Año	Enero	Septiembre	Año	Enero	Septiembre
	2013		<input type="checkbox"/> 1ra	2014	<input type="checkbox"/> 2da	<input type="checkbox"/> 3ra
	2015	<input type="checkbox"/> 4ta	<input type="checkbox"/> 5ta	2016	<input checked="" type="checkbox"/> 6ta	<input type="checkbox"/> 7ma
	2017	<input type="checkbox"/> 8va	<input type="checkbox"/> 9na	2018	<input type="checkbox"/> 10ma	<input type="checkbox"/> 11ra
	2019	<input type="checkbox"/> 12da	<input type="checkbox"/> 13ra	2020	<input type="checkbox"/> 14ta	<input type="checkbox"/> 15ta



Universidad Autónoma de Querétaro  
 Facultad de Ingeniería  
 Maestría en Ingeniería de Calidad y Productividad  
 Portafolio de Proyecto y Tesis.

## Datos del Proyecto

Fecha	10/07/2016
Actualización	
Título de la Tesis	Reducción de Ambigüedad en el Análisis de Riesgo de Parámetros de Seguridad del Producto en una Estufa
Empresa	Mabe – Tecnología y Proyectos
Dirección de la Empresa	Acceso B #406, Parque Industrial Jurica, Querétaro, Qro. C.P. 46120
Especialista de la Empresa que supervisa	
Funcionario que firmó la carta de apoyo	Lic. Jimena González Rivas – Recursos Humanos
Funcionario que firmó el convenio	
Objetivos	Desarrollar un sistema de valoración que reduzca la ambigüedad en el análisis de los parámetros de seguridad relacionados con riesgos mecánicos, en estufas manufacturadas y/o comercializadas por Mabe. <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sistematizar el análisis de riesgo.</li> <li>- Unificar criterios de aceptación y adecuar procedimiento de revisión de seguridad.</li> </ul>
Resultado	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sistema de medición aceptable con revisores experimentados.</li> <li>- Método cuantitativo muestra criterios similares entre revisores experimentados.</li> <li>- Revisores experimentados son más críticos, lo cual es importante en el tema de seguridad del producto.</li> <li>- Es posible elevar concordancia entre sitios y revisores a través de un programa de capacitación y certificación.</li> </ul>
Beneficios	Mejora al sistema actual de valoración de riesgos de seguridad. Cuantificación de riesgos para tomar mejoras decisiones en cuanto a aceptabilidad de riesgos a producción. Producto más seguro a campo. Beneficios económicos no cuantificables en este momento. Se puede extender potencialmente la metodología a otros riesgos y otros productos.
Fecha inicio	Enero 2014
Fecha de terminación	Junio 2016



Universidad Autónoma de Querétaro  
Facultad de Ingeniería  
Maestría en Ingeniería de Calidad y Productividad  
Portafolio de Proyecto y Tesis.

## Equipo de trabajo

Fecha	10/07/2016
Actualización	
Título de la Tesis	Reducción de Ambigüedad en el Análisis de Riesgo de Parámetros de Seguridad del Producto en una Estufa
Especialistas participando	Personal Mabe TYP: Alberto Boeta José Juan Chavero Rubén Mendoza Enrique Gutiérrez
Estudiante	Arturo Escoto
Sinodal	MI Javier García Pérez
Sinodal	MAP Agustín Martínez Rodríguez
Vocal	MC Luis Alfredo Lucia Mendoza
Secretario	DI Aurora Femat Díaz
Co-director En la empresa	Jordi Lomelín Clapera _ Gte. Calidad Mabe TYP
Director tesis	MI Eric Leonardo Huerta Manzanilla
Asesores En la empresa	Alberto Boeta José Juan Chavero Rubén Mendoza Enrique Gutiérrez Salvador Silva



Universidad Autónoma de Querétaro  
Facultad de Ingeniería  
Maestría en Ingeniería de Calidad y Productividad  
Portafolio de Proyecto y Tesis.

## Infraestructura del Proyecto

Fecha Actualización	10/07/2016
Título de la Tesis	Reducción de Ambigüedad en el Análisis de Riesgo de Parámetros de Seguridad del Producto en una Estufa
Tipo de proyecto	Investigación: Prospectiva para aplicación de conocimientos <input type="checkbox"/> Pruebas, análisis o estudios <input type="checkbox"/> Evaluación de factibilidad tecnológica Desarrollo tecnológico de sistemas, productos o procesos <input checked="" type="checkbox"/> Mejora de procesos o productos <input type="checkbox"/> Planta piloto <input type="checkbox"/> Prototipo <input type="checkbox"/> Otro:
Tipo de infraestructura usada	<input type="checkbox"/> Laboratorio de investigación <input checked="" type="checkbox"/> Laboratorio industrial <input type="checkbox"/> Planta industrial: procesos en marcha <input type="checkbox"/> Instalaciones piloto
Financiamiento	<input type="checkbox"/> Programa de estímulos a la innovación <input type="checkbox"/> FOVIN <input type="checkbox"/> Presupuesto operativo de la universidad <input checked="" type="checkbox"/> Presupuesto operativo de la empresa <input checked="" type="checkbox"/> Otros fondos federales: CONACYT – Posgrado con la industria
Presupuesto estimado total	\$182,500
Observaciones	Mi empresa me financió la mitad del costo después de la aplicación de la beca de Conacyt.



Universidad Autónoma de Querétaro  
Facultad de Ingeniería  
Maestría en Ingeniería de Calidad y Productividad  
Portafolio de Proyecto y Tesis.

## Evidencia de infraestructura 1

Fecha 10/07/2016

Actualización

Fotos exteriores

Fachada



- Fachada Mabe TYP en Querétaro.



- Área de laboratorios Mabe TYP.



Universidad Autónoma de Querétaro  
Facultad de Ingeniería  
Maestría en Ingeniería de Calidad y Productividad  
Portafolio de Proyecto y Tesis.

## Evidencia de infraestructura 2

Fecha 10/07/2016  
Actualización  
Fotos área  
De trabajo



- Laboratorio de Cocinado Mabe TYP.



- Laboratorio de Cocinado Mabe TYP.



Universidad Autónoma de Querétaro  
Facultad de Ingeniería  
Maestría en Ingeniería de Calidad y Productividad  
Portafolio de Proyecto y Tesis.

## Evidencia de infraestructura 3

Fecha 10/07/2016  
Actualización  
Fotos del  
Proceso  
Producto



- Planta Mabe SLP (Leiser).



Universidad Autónoma de Querétaro  
Facultad de Ingeniería  
Maestría en Ingeniería de Calidad y Productividad  
Portafolio de Proyecto y Tesis.

## Evidencia de infraestructura 4

Fecha 10/07/2016

Actualización

Fotos de

Detalle

Equipos

Muestras

Piezas

Etcétera



- Estufa de gas a donde se dirige el proyecto.



- Estufa de un proyecto en proceso para experimentación.



Moldura inferior



Postes contrapuerta

Moldura inferior

Moldura laterales



Probador de filos SET-50™ en base a  
UL1439